

Montering af syrefaste rustfrie flanger:

Generelt ved svejsning:

- Montagestedet skal være frit og tilgængeligt
- Medierøret skal være tørt og afrenset for polyurethanskumrester
- Under svejsning på medierøret skal polyurethanskumenderne være afskærmet med evt. afdækningsplader.
- Svejsningen tæthedsprøves.

Generelt ved muffemontering:

- Kapperørene skal være rengjorte for fugt og snavs i en afstand af ca. 20 cm. fra kappeenderne.
- Efter muffemontering afdækkes skumhuller, indtil opskumning skal foregå. Det skal dog ske samme dag som muffemontagen.

Monteringsvejledning:

- 3,5 cm inde på kapperørsenderne lægges fugebånd rundt om kapperøret med ca. 5-7 cm. overlapning. Der lægges fugebånd på flangens underpart. Fugebåndet lægges i bølger indenfor boltehullerne. Lad fugebåndet stikke 5-7 cm. ud over flangeenderne og luk det tilbage over underparten som overlapning.
- Tryk underparten på plads mod kapperørsenderne og pres fugebåndsoverlapningen ind mod kapperøret. Monter overparten, som sammentrykkes og spændes med underparten, der bruges de medleverede bolte, som isættes nedefra og op med spændeskiver på begge sider. Boltene krydspændes med 100 newtonmeter.
- Flangen trykprøves i h.t. DS/EN 448:2019

Opskumning:

- Efter påfyldning af foreskreven skummængde isættes propper halvt i opskumningshuller, således at proppernes første modhage har fat. Propperne vil under opskumningsprocessen blive fastholdt, således at luft og skum har mulighed for at trænge ud af proppernes udluftningshuller.
- Umiddelbart efter at skummet er ophørt med at trænge ud af udluftningshullerne slås alle propperne i, så de er plan med flangen.
- Der kontrolleres, at der ikke er trængt skum ud langs samlingerne.
- Skumrester ved propper fjernes omhyggeligt og holdestrips på propper afskæres.
- Der monteres en forvarmet rondel over hver prop.

Der kræves epoxy kursus/uddannelse, ved arbejde med opskumning. Det er vigtigt, at der er fokus på de korrekte værnemidler og sikkerhedsforanstaltninger.

